

Magazine

la papeterie

N°387 - octobre-novembre 2023

by ENP PUBLISHING

SPÉCIAL

Journées Atip/Copacel

REPORTAGE

Essity Hondouville

PORTRAIT

Yann Blanc (Afifor & DS Smith)

DOSSIER

Industrie 4.0/IA

Mecabride : de nouvelles ambitions sur le marché français

Depuis sa création en 1967, la société belge Mecabride s'est principalement développée dans la fabrication d'équipements spéciaux pour l'industrie papetière. Inscrivant son action dans un fort esprit de partenariat avec ses clients, elle accompagne également les papetiers dans des travaux majeurs de modification et de remise en état de leurs équipements. Dans cette interview, **Éric Schorkops**, président, et **Patrick Drömmer**, responsable de projets expliquent que la papeterie française présente un réel potentiel de développement.

► **La Papeterie.** Votre société a été créée il y a 56 ans. À cette époque, quels étaient ses objectifs et son positionnement ?

►► **Éric Schorkops.** Mecabride a effectivement été fondée en 1967 par mon père, Victor (cf. encadré). Diplômé en électromécanique, j'ai ensuite repris la direction de la société en 1996 après avoir travaillé

dans un bureau d'études spécialisé dans la construction de machines. Pour des raisons historiques liées à la présence de la papeterie de Cordenons à Malmedy, l'activité de Mecabride s'est focalisée sur les fabrications spéciales pour le secteur papetier (transformation, optimisation



Éric Schorkops, président de Mecabride : « Le secteur papetier représente, en moyenne, 75 % à 80 % de notre C.A. »

et modernisation des MAP, fabrication des rouleaux, circuit de cordes, systèmes de raclage...), ainsi que sur les travaux complexes de maintenance de toute la ligne de production. Dotée d'un bureau d'études ainsi que d'un grand hall de montage et de bureaux, notre entreprise assure la conception et la construction de machines et de prototypes sur mesure. Comptant 15 personnes, elle réalise, en moyenne, un C.A. d'environ 2,5 M€ par an. Hormis les grands projets qui changent évidemment la donne, le secteur papetier représente, en moyenne, 75 % à 80 % de notre volume d'activités.

Mecabride réalise, en moyenne, un C.A. d'environ 2,5 M€ par an.

► **Quelle est, plus précisément, votre offre pour l'industrie papetière ?**

►► **E. S.** Notre philosophie a évolué au fil du temps. Mecabride ne se définit plus comme une société d'entretien de machines, qui dispose d'un bureau d'études annexe mais comme un

>>> Repères

► À ses débuts en 1967, Mecabride est spécialisée dans la fabrication de brides pour les ventilateurs de refroidissement du constructeur de camions Mercedes. D'où le nom de Mecabride, c'est-à-dire mécanisation de la bride. Après l'industrie automobile, c'est le secteur papetier, situé à proximité immédiate, qui a commencé à intéresser son fondateur, Victor Schorkops.

► Grâce à des commandes régulières pour la papeterie Intermills (qui deviendra Gruppo Cordenons) et à des décennies de collaboration, Mecabride a ainsi développé une expertise unique dans l'industrie papetière.

► En l'an 2000, un nouvel accent a été mis sur la planification et sur le développement de machines spéciales. L'entreprise déménage alors dans un hall de deux étages à Weywertz, où la fabrication complète de machines devient possible. Pendant cette période, la société recrute également son premier ingénieur et l'atelier emploie alors trois salariés.

► Enfin, en octobre 2005, Mecabride déménage sur son site actuel, dans le parc industriel Zur Domäne à Bütgenbach (province de Liège, en Région wallonne).

constructeur d'équipements spéciaux, qui propose aussi de réaliser des opérations d'entretien. Pour développer notre image, notre site web a été récemment modifié et notre présence sur les médias sociaux (LinkedIn en particulier) a été considérablement renforcée.

En tant que fournisseur d'équipements spéciaux, notre société est amenée à aborder quasiment tous les sujets qui gravitent autour de la MAP, en étroite partenariat avec ses clients. Notre offre est ainsi complémentaire de celle des grands constructeurs qui ne se positionnent pas ou peu dans certains domaines. Nous travaillons ainsi avec l'ensemble des fournisseurs de l'écosystème papetier en tant qu'intégrateurs de leurs matériels. C'est notre force : les projets considérés comme "petits" par les

En tant que fournisseur d'équipements spéciaux, Mecabride est amené à aborder quasiment tous les sujets qui gravitent autour de la MAP, en étroite partenariat avec ses clients. Notre offre s'étend du "lay-out" au serrage de la dernière vis !



L'équipe de Meca-bridge compte 15 personnes.

“grands” constructeurs sont précisément ceux qui nous intéressent !

Par exemple, un papetier peut nous confier l'installation des cadres pour le séchage infrarouge ainsi que l'adaptation de son passage de feuille. La mise en place d'équipements connexes (rouleaux, docteurs...) pourra suivre dans un second temps. Notre offre s'étend ainsi du “lay-out” au serrage de la der-

nière vis ! En papeterie, 90 % de notre offre est véritablement sur mesure : nous sommes à l'écoute des demandes du client que nous considérons toujours comme un partenaire.

► Avec quels papetiers avez-vous travaillé ? Sur quelles missions en particulier ?

► Patrick Drömmer. Nous pouvons assurer des projets de grande envergure comme celui conduit pendant un an, en 2021, à l'usine Ahlstrom de Malmedy et qui, à ce jour, est le plus important

jamais réalisé (2,5 M€). Après la fabrication des pièces par une dizaine de sous-traitants, le pré-assemblage et le montage à blanc des équipements ont été effectués dans notre atelier. Grâce à une coopération avec un vaste réseau de sous-traitants, plusieurs projets peuvent être menés de front. Si nos capacités d'usinage sont suffisantes, nous réalisons la fabrication. Dans le cas contraire, nous faisons appel à des sous-traitants qui travaillent sur la base des dessins techniques réalisés par notre bureau d'études.

En papeterie, nous réalisons essentiellement des opérations de transformation, d'optimisation et de modernisation de MAP. L'installation de solutions d'embarquement de la pointe fait également

D'un montant de 2,5 M€, le projet conduit chez Ahlstrom à Malmedy est, à ce jour, le plus important jamais réalisé par Meca-bridge.

Les solutions d'embarquement de la pointe font l'objet d'une forte demande actuellement, ce qui a permis à Meca-bridge de travailler pour de nouveaux clients.

>>> Une offre très complète

► Transformation, optimisation et modernisation des MAP

- Intégration et livraison de composants. Cylindres sécheurs/rouleaux de feutre/rouleaux de feuille • Unités d'entraînement • Transformation du passage de papier/toile/feutre • Intégration et transformation de nettoyeurs transversaux • Guide feutre/toile • Tendeurs de feutre/toile
- Intégration de différents composants, commandés par le client chez d'autres fournisseurs. Systèmes/fours de séchage (Solaronics, Spooner) • Machines de couchage (Tocchio, Jagenberg...) • Corrugator (Tocchio) • Through Air Dryer (TAD, Valmet) • Différents cadres de mesure (ABB, Valmet, ISRA Vision...) • Systèmes de doctorage (Bonetti, Kadant...) • Air Turn (IRDS...)

► Solutions d'embarquement de la pointe

Passage de pointe sans cordes (semi ou entièrement automatique) • Convoyeur à bande sous vide • Rampes d'air • Coupeurs de pointe • Entraîneurs de cordes • Tendeurs de cordes • Poulies de cordes • Installation sur site/Réparation des pièces abîmées, etc.

Avantages. Amélioration de la sécurité au travail pour les opérateurs et pour la conformité CE de la MAP • Embarquement de la pointe fiable et répétitif • Réduction du nombre de casses papier et de problèmes lors du passage de pointe • Vitesses d'embarquement plus élevées • Diminution des temps d'embarquement

► Et de nombreuses autres prestations... Conception et fabrication de pièces de machines et sous-ensembles • Rétrofit de gaufreuse-coucheuse • Remise en état des machines de couchage • Rétrofit général • Rouleaux et cylindres, mandrins, arbres... • Travaux de maintenance et de montage sur site • Popperoller et magasin à mandrins • Manutention des mandrins d'enroulage • Enrouleuse/Rouleau de pression asservi par capteur de force • Système de couchage (“bac champion”) selon le principe de Mayer-Bar • Frein pour dérouleur de bobineuse



Patrick Drömmer, responsable de projets et Éric Schorkops.

l'objet d'une forte demande actuellement. Outre un gain de temps et une production optimisée, améliorer le passage de la pointe permet aussi de progresser en matière de sécurité, ce que recherchent de plus en plus de papetiers ainsi que, d'ailleurs, l'ensemble des industriels.

En France, ces enjeux autour de l'embarquement nous ont ouvert des portes auprès de nouveaux clients qui nous >>>

>>> ont sollicités directement. Dans ce domaine, les discussions et les expériences des techniciens et des opérateurs sur la machine sont essentiels à la réussite du projet. Par ailleurs, la validation du concept, pour les zones complexes, est réalisée par des essais à blanc dans nos ateliers et/ou chez le client.

► E. S. De manière générale, le contrat conclu avec l'usine Ahlstrom de Malmedy nous a ouvert des opportunités très intéressantes sur le marché papeter français : des commandes ont été signées avec d'autres usines de ce groupe (Pont-Audemer, Bousbecque, Stenay avant sa reprise...). Parmi nos autres références, on peut citer Burgo Ardennes, SCA (Belgique), Reflex (Allemagne), Smurfit Kappa France ou encore Wepa Lille.

Si notre équipe est parfaitement bilingue français/allemand, nous cherchons à nous développer tout particulièrement auprès des papeteries françaises où des entreprises comme la nôtre sont assez peu nombreuses. Le marché papeter tricolore est donc désormais notre priorité avec un potentiel de développement très intéressant.

Des contrats ont été signés avec des usines du groupe Ahlstrom en France, ainsi qu'avec divers autres papetiers (Burgo Ardennes, SCA, Reflex, Smurfit Kappa France, Wepa Lille...).

► Pour conclure, quelles sont vos capacités de production et souhaitez-vous les étendre ?

► P. D. Notre bureau d'études et notre hall de production sont situés côte à côte, ce qui favorise la collaboration directe et les échanges continus entre nos équipes techniques et ce qui permet de réduire le coût des projets. Notre bureau d'études



Rétrofit d'une gaufreuse-coucheuse chez un client papeter.

chargées de l'administratif (comptable et secrétaire).

► E. S. Notre surface d'usinage de 1.000 m² comprend un hall de montage avec des outils de levage, dont un pont roulant d'une capacité de 10 t. Ce hall présente également une hauteur suffisante pour réaliser le pré montage. Les pièces soustraitées parviennent à cet atelier afin d'y être montées. Par ailleurs, notre atelier de fabrication interne comprend un centre d'usinage ainsi que divers équipements conventionnels : fraiseuses, tours parallèles (laize maximale papier de 4,5 m), etc. Pour les travaux de maintenance complexes (montage ou mise à niveau), nous disposons également d'un "atelier mobile".

Nous étudions la possibilité de construire un nouveau bâtiment de montage annexe qui servirait à mieux séparer nos opérations de fabrication et d'usinage de celles du montage.

Nous étudions aussi la possibilité de construire un nouveau bâtiment de montage annexe qui servirait à mieux séparer nos opérations de fabrication et d'usinage de celles du montage. Ce bâtiment nous permettrait d'accueillir nos clients dans de meilleures conditions, en particulier en cas de première réception des installations dans nos locaux.



Vue aérienne de l'usine de Mecabride à Bütgenbach, près de Liège.

se compose de six constructeurs de machines expérimentés (ingénieurs, chef de projets et électromécaniciens). En outre, sept techniciens (usineurs, soudeurs et constructeurs de machines) travaillent dans nos ateliers. Enfin, deux personnes sont

PROPOS RECUEILLIS PAR VALÉRIE LECHIFFRE